

## 建设项目职业病防护设施“三同时”工作公示信息表

项目名称	连云港禾兴石化码头有限公司连云港港徐圩港区四港池43#-45#液体散货泊位工程		
项目地址	连云港港徐圩港区液体散货区四港池根部		
项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>		
项目负责人	汤亚田	联系电话	13817488250
公示信息类别	职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input type="checkbox"/>		
评价报告编制单位	上海欧萨评价咨询股份有限公司	联系人及联系电话	孙晓东 18761878077
评审情况： 2018年9月12日，我公司对连云港港徐圩港区四港池43#-45#液体散货泊位工程职业病危害预评价报告（以下简称预评价报告）组织评审。评审会由汤亚田主持，参加评审的3名专家分别为霍亚平、孙志先和宣峰，评审专家中有3名属于专家库专家，符合规定要求。预评价报告经专家组评审予以通过，同时提出了存在的问题。需要修改的问题如下： 1、完善工艺过程描述； 2、完善职业病危害识别与分析； 3、完善防护措施及应急措施分析与评价； 4、完善补充措施建议。			
评审意见的整改落实情况： <b>一、完善工艺过程描述</b> 附件2.4.1工艺流程说明补充： 1、本项目43#泊位拟装卸乙二醇、丁醇、辛醇、甲基丙烯酸甲酯等液体化工品；44#泊位、45#泊位拟装卸低温乙烷、低温丙烷、低温乙烯、低温丙烯、丙烷、丁烷、乙烯、丙烯、丁烯等液化烃。 2、预冷作业，预冷温度为-30~80℃。 3、经核实该项目只是装卸液体物料，气相作为装卸船时压力平衡的措施； 4、附件2.4.1卸船工艺补充：低温乙烷管线设计温度-96~60℃；低温丙烷管线设计温度-45~60℃；低温乙烯管线设计温度-105~60℃；低温丙烯管线设计温度-50~60℃；设计压力皆为2.5MPa。液相和气相的丙烯、丁烯管线设计温度-20~60℃，气相丙烯、丁烯管线设计压力1.8MPa；液相丙烯、丁烯管线设计压力			

2.1MPa。常温丙烷、丁烷管线设计温度-20~60℃，气相丙烷、丁烷管线设计压力1.8MPa；液相丙烷、丁烷管线设计压力2.1MPa。乙二醇管线设计温度-10~60℃，管线设计压力1.8MPa；甲基丙烯酸甲酯管线设计温度-10~30℃，管线设计压力1.6MPa；丁醇、辛醇管线设计温度-20~60℃，管线设计压力1.6MPa。

附件2.4.1装船工艺补充：常温丁烷管线设计温度-20~60℃，气相丁烷管线设计压力1.8MPa，液相丁烷管线设计压力2.1MPa；其他物料的装船管线参数和卸船的管线参数相同。

5、附件2.4.1工艺说明补充消控室布置物料输送控制系统，可实时采集显示所有相关电动阀门信息，如：阀门开关状态，可对各阀门进行开关操作；现场可手动对各电动阀门开关操作，且现场操作优先。

## 二、完善职业病危害识别与分析

1、经核实，44~45#码头装卸的物料一致。

2、附件4.1.2.1章节职业病危害因素的识别，将44#泊位、45#泊位分开识别。

## 三、完善防护措施及应急措施分析与评价

1、附件5.4拟采取的职业卫生管理措施，第5项补充在企业入口处醒目位置设置中文公告栏；

2、附件表5.2拟配备的个人使用的职业病防护用品；为巡检工配备了耳塞；为中控员配备了必要的劳防用品。

## 四、完善补充措施建议

附件7.2应急救援补充：

### （5）泄露的应急处理

本项目装卸物料有可能发生泄露的情况，建议企业配备吸油毡、沙土等应急物品，对于少量泄露，进行吸附处理，使用后的固废物品由专业的公司进行处理。建议企业做好泄露物料的收集设施，如泄露沟。

### （6）应急救援医院

建议企业和附近具有急救条件的医院签订急救协议，医院距离公司路程最好不大于15min，实现第一时间救援。

制表人：汤亚田 制表日期：2018年9月27日

联系电话：13817488250